

2019 年下期湖南科技学院

机械设计制造及其自动化专业金工实习工作计划

湖南科技学院机械制造及其自动化专业定于 2019 年 11 月 18 日~12 月 13 日在智能制造与建筑工程学院机加工车间（农学部）进行金工实习，参加实习学生共计 78 人（男生 77 人，女生 1 人），实习内容包括：车削加工模块、铣削加工模块、钳工加工模块、其它模块（数控加工、3D 扫描及 3D 打印、液压与气动）等。

一、领导小组及其工作职责

1、组长：罗辉、秦润华

2、成员：张超鹏、邓子林、秦龙、吕迪杰

3、职责：组织协调金工实习工作的开展，金工实习课程的安排，金工实习教学检查，学生日常管理及住宿管理。

二、各实训项目培训教师及实验员安排

实训项目		培训教师	实训地点	实验员	培训时间
车削加工		唐忠平、陈晓辉	机加工车间	吴海波	1 周/组
铣削加工		蒋文华、罗松涛	机加工车间	罗松涛	1 周/组
钳工加工		邓毅、吴海波	钳工车间	吴海波	1 周/组
其它	数控加工	蒋国生、何玉山 唐忠平	机加工车间	罗松涛	3 天/组
	3D 扫描与打印	何玉山	3D 打印实训室	李勇辉	1 天/组
	液压与气动	陈晓辉	液压实训室	李勇辉	1 节/组

三、实训学生分组

第一组（19 人）

组长：王成明

成员：刘 冬 陈 伦 易丁程 张海强 梁 文 杨世钢 汪 明
徐锦涛 姚 帅 朱兴予 闫新龙 陆 航 罗斯瑜 郭家豪
阳增辉 王成明 肖 李 李吉龙 徐 焘

第二组（20 人）

组长：杨鹏圆

成员：赵 明 栗昌鹏 吴尘健 何灿灿 邹杰涛 唐志文 周澳仟
刘 琪 周 扬 刘 扬 付先胜 王春红 杨鹏圆 吴林鹏
荣旭阳 姚 鑫 邓明国 任峥豪 李飞鹏 罗 礼

第三组（19 人）

组长：杨为佳

成员：彭 威 郑家乐 张家兴 杨为佳 秦如意 言俊龙 李慧涛
万弘宇 杨恒成 谭 君 吴 磊 刘海乔 阳 涛 李鸿祥
刘功开 阳书鹏 向祖权 罗鹏辉 藺钰柯

第四组（20 人）

组长：黎冠华

成员：王一杰 何 果 黎冠华 易先富 王 波 宋科飘 姚 鑫
郭志鹏 吴元庆 游 健 曾双春 胡 怡 彭贤明 匡含涛
彭君旭 滕飞翔 刘 峰 陈文昌 彭丁城 李文哲

四、培训课程安排表

时间 周次		星期一			星期二			星期三			星期四			星期五		
		1、2	3、4	5、6	1、2	3、4	5、6	1、2	3、4	5、6	1、2	3、4	5、6	1、2	3、4	5、6
第一周	第1组	车削加工（陈晓辉）			车削加工 陈晓辉 唐忠平			车削加工（陈晓辉）			车削加工（陈晓辉）			车削加工 唐忠平 陈晓辉		
	第2组	铣削加工 蒋文华 罗松涛			铣削加工 罗松涛 蒋文华			铣削加工（罗松涛）			铣削加工 罗松涛 蒋文华			铣削加工（罗松涛）		
	第3组	钳工加工（邓毅）			钳工加工 吴海波 邓毅			钳工加工（吴海波）			钳工加工（吴海波）			钳工加工（吴海波）		
	第4组	数控（蒋国生）			数控（蒋国生）			数控 何玉山 唐忠平			3D 扫描与打印（何玉山）			液压与气动（吕海英）		
第二周	第1组	数控（蒋国生）			数控（蒋国生）			数控 何玉山 唐忠平			3D 扫描与打印（何玉山）			液压与气动（吕海英）		
	第2组	车削加工（陈晓辉）			车削加工 陈晓辉 唐忠平			车削加工（陈晓辉）			车削加工（陈晓辉）			车削加工 唐忠平 陈晓辉		
	第3组	铣削加工 蒋文华 罗松涛			铣削加工 罗松涛 蒋文华			铣削加工（罗松涛）			铣削加工 罗松涛 蒋文华			铣削加工（罗松涛）		
	第4组	钳工加工（邓毅）			钳工加工 吴海波 邓毅			钳工加工（吴海波）			钳工加工（吴海波）			钳工加工（吴海波）		
第三周	第1组	钳工加工（邓毅）			钳工加工 吴海波 邓毅			钳工加工（吴海波）			钳工加工（吴海波）			钳工加工（吴海波）		
	第2组	数控（蒋国生）			数控（蒋国生）			数控 何玉山 唐忠平			3D 扫描与打印（何玉山）			液压与气动（吕海英）		
	第3组	车削加工（陈晓辉）			车削加工			车削加工（陈晓辉）			车削加工（陈晓辉）			车削加工		

周				陈晓辉	唐忠平					唐忠平	陈晓辉
	第 4 组	铣削加工		铣削加工		铣削加工（罗松涛）	铣削加工		铣削加工（罗松涛）		
蒋文华		罗松涛	罗松涛	蒋文华	罗松涛		蒋文华				
第 四 周	第 1 组	铣削加工		铣削加工		铣削加工（罗松涛）	铣削加工		铣削加工（罗松涛）		
		蒋文华	罗松涛	罗松涛	蒋文华		罗松涛	蒋文华			
	第 2 组	钳工加工（邓毅）		钳工加工		钳工加工（吴海波）	钳工加工（吴海波）		钳工加工（吴海波）		
				吴海波	邓毅						
	第 3 组	数控（蒋国生）		数控		3D 扫描与打印（何玉山）	液压与气动（吕海英）				
				何玉山	唐忠平						
	第 4 组	车削加工（陈晓辉）		车削加工		车削加工（陈晓辉）	车削加工（陈晓辉）		车削加工		
				陈晓辉	唐忠平				唐忠平	陈晓辉	

说明：课程冲突调课安排如下。

①蒋太波：星期一 1、2 节（18（3）自动化班）《机床电气控制》调至星期二 6、7 节（上课地点：液压实验室）

②蒋国生：星期一 6、7 节（18（3）机电）《UG 机械设计》调至星期四 8、9 节

③唐忠平：星期三 6、7 节（18（3）自动化班）《机械加工》调至星期三 8、9 节

星期五 1、2 节（17（5）机电）《数控编程与加工》调至星期四 6、7 节

④陈晓辉：星期五 6、7、8 节（18（3）机电）《机械加工》调至星期二 6、7、8 节

五、金工实习教学及学生管理工作任务分配

- 1、联络科技学院、实习计划编制及实习组织：罗辉、张超鹏、邓子林
- 2、学生日常管理与协调：秦润华、张超鹏
- 3、教室及寝室安排：秦润华、张超鹏、吕迪杰
- 4、课程安排及教学检查：邓子林、蒋文华、秦龙
- 5、实训耗材准备：罗辉、邓子林、罗松涛、吴海波、李勇辉、唐忠平