

永州职业技术学院眼视光技术专业学生专业技能考核题库

模块一 眼镜验光技术模块

1. 试题编号： 1-1： 视力和色觉检查

(1) 任务描述

选择一名轻度屈光不正 ($<-3.00D$) 患者和一名高度屈光不正 ($>-6.00D$) 患者，要求检查者在规定时间内分别对其进行远视力检查（裸眼和戴镜）、近视力检查（裸眼和戴镜）和色觉检查。

(2) 实施条件

序号	名称	数量/人	要求
1	远用灯箱视力表	1 台	
2	近用视力表	1 台	
3	遮眼板	若干	
4	中性笔、纸	1 份	
5	镜片箱	1 个	
6	色盲本	1 本	
7	电脑焦度计	1 台	

场地准备： 宽敞明亮，安全卫生， 配 220V 电源

(3) 考核时量

30 分钟

(4) 评分细则

考核项目	工作内容	配分	评分细则	得分
工作准备	着装仪表端庄整齐， 准备器材	5	不符合要求每项扣 5 分	
工作流程	远视力检查： (1) 检查位置，照明 (2) 沟通交流 (3) 检查及交流 (4) 记录单眼及双眼结果	25	检查位置不对全扣， 照明不佳扣 1 分； 沟通不流畅扣 2 分，无交流全扣； 不熟练扣 1 分，交流差扣 2 分， 态度差扣 2 分；记录错误不得分	
	近视力检查： (1) 检查位置， 照明 (2) 沟通交流 (3) 检查及交流 (4) 记录单眼及双眼结果	25	检查位置不对全扣， 照明不佳扣 1 分； 沟通不流畅扣 2 分，无交流全扣； 不熟练扣 1 分，交流差扣 2 分， 态度差扣 2 分；记录错误不得分	

	色觉检查： (1) 检查位置， 照明 (2) 沟通交流 (3) 检查及交流 (4) 记录结果	20	检查位置不对全扣， 照明不佳扣 1 分； 沟通不流畅扣 2 分， 无交流全扣； 不熟练扣 1 分， 交流差扣 2 分， 态度差扣 2 分； 记录错误不得分	
工作结束	器材归位， 解释结果	10	不符合要求每项扣 5 分	
口试	描述视力及色觉检查意义及注意事项	15	描述错误每项扣 2 分	
总评		100		

2. 试题编号： 1-2: 电脑验光

(1) 任务描述

选择一名轻度屈光不正 ($<-3.00D$) 患者和一名高度屈光不正 ($>-6.00D$) 患者， 要求检查者在规定时间内分别对其进行电脑验光。

(2) 实施条件

序号	名称	数量/人	要求
1	电脑焦度计	1 台	
2	电脑验光仪	1 台	
3	中性笔、纸	1 份	

场地准备： 宽敞明亮， 安全卫生， 配 220V 电源

(3) 考核时量

30 分钟

(4) 评分细则

考核项目	工作内容	配分	评分细则	得分
工作准备	着装仪表端庄整齐， 准备器材	5	不符合要求每项扣 2 分	
工作流程	1. 调整体位、仪器 2. 对焦， 测量 3. 打印结果	60	不熟练扣 5 分， 不交流扣 5 分； 不熟练扣 5 分， 不交流扣 5 分； 测量结果少一次扣 5 分	
工作结束	关闭器材， 消毒	10	遗漏一项扣 5 分	
口试	解释电脑验光检查结果及简述电脑验光检查注意事项	25	描述错误每项扣 2 分	
总评		100		

3. 试题编号： 1-3: 检影验光

(1) 任务描述

准备两个模拟眼设置成不同屈光状态， 要求操作者在规定时间内

完成检影验光并记录结果。

内 容	纯检影结果 (考生填)	光学十字 (考生填)	实际结果 (考评员填)	误差
1 号眼				
2 号眼				

(2) 实施条件

序号	名称	数量/人	要求
1	带状检影镜	1 台	
2	镜片箱	1 个	
3	模拟眼	若干	
4	中性笔、纸	1 份	
5	镜片箱	1 个	

场地准备： 宽敞明亮， 具有暗室条件， 安全卫生， 配 220V 电源

(3) 考核时量

30 分钟

(4) 评分细则

考核项目	工作内容	配分	评分细则	得分
工作准备	着装仪表端庄整齐， 准备器材	5	不符合要求每项扣 2 分	
工作流程	1. 准备环境	5	1.酌情给分	
	2. 摆好位置	5	2.酌情给分	
	3. 确定工作距离	5	3.不会全扣	
	4. 打开光源， 观察影动	5	4.不熟练每项扣 2 分， 不会全扣	
	5. 中和	5	5.不熟练每项扣 2 分， 不会全扣	
	6. 确认中和	5	6.不熟练每项扣 2 分， 不会全扣	
	7. 第二位置中和	5	7.不熟练每项扣 2 分， 不会全扣	
	8. 写出检影结果	50	8.纯检影结果不用减去工作距离	

			度数。 (1) 误差扣分： A:球镜 1、误差 0.25DS 不扣分。 2、误差 0.50DS 扣 2 分。 3、误差 0.75DS 扣 5 分。 4、误差 1.00DS 扣 10 分。 5、超过 1.00DS 每差 0.25DS 再扣 5 分直至全扣。 B:柱镜度数 1、误差 0.25DS 不扣分。 2、误差 0.50DS 扣 2 分。 3、误差 0.75DS 扣 5 分。 4、误差 1.00DS 扣 10 分。 5、超过 1.00DS 每差 0.25DS 再扣 5 分直至全扣。 C:柱镜轴位 1、误差在 10 度及以内为不扣分。 2、误差 15 度扣 2 分。 3、误差 20 度扣 5 分。 4、超过 20 度扣 10 分。 (2) 书写扣分： 光学十字错误、球柱联合书写错误，每错一处扣 5 分。	
工作结束	器材归位	10	放错一只镜片扣 2 分， 丢失全扣	
总评		100		

4. 试题编号： 1-4: 球性屈光不正插片验光

(1) 任务描述

选择一名球性屈光不正患者， 要求检查者在规定时间内分别对其进行插片验光。

(2) 实施条件

序号	名称	数量/人	要求
1	灯箱视力表	1 台	
2	电脑验光仪	1 台	
3	试镜架	若干	
4	中性笔、纸	1 份	
5	镜片箱	1 个	

场地准备： 宽敞明亮，安全卫生， 配 220V 电源

(3) 考核时量

30 分钟

(4) 评分细则

考核项目	工作内容	配分	评分细则	得分
工作准备	着装仪表端庄整齐, 准备器材	5	不符合要求每项扣 2 分	
工作流程	1. 检查远视力	5	1.不熟练扣 3 分, 遗漏全扣	
	2. 右眼前加负球镜片	10	2.不熟练扣 5 分, 交流不畅扣 5 分	
	3. 检查散光	10	3.不熟练扣 5 分, 遗漏全扣	
	4. 无散光提升至最佳视力	10	4.不熟练扣 5 分, 交流不畅扣 5 分	
	5. 同样步骤检测左眼	10	5.不熟练扣 5 分, 交流不畅扣 5 分	
	6. 检查双眼视力	10	6.不熟练扣 3 分, 遗漏全扣	
	7. 双眼平衡	10	7.不熟练扣 5 分, 交流不畅扣 5 分	
	8. 开具处方	20	8.错一项全扣	
工作结束	器材归位	10	器材不全全扣	
总评		100		

5. 试题编号: 1-5: 裂隙片插片验光

(1) 任务描述

选择一名散光患者, 要求检查者在规定时间内对其进行裂隙片插片验光。

(2) 实施条件

序号	名称	数量/人	要求
1	灯箱视力表	1 台	
2	电脑验光仪	1 台	
3	试镜架	若干	
4	中性笔、纸	1 份	
5	镜片箱 (内含裂隙片)	1 个	

场地准备: 宽敞明亮, 安全卫生, 配 220V 电源

(3) 考核时量

30 分钟

(4) 评分细则

考核项目	工作内容	配分	评分细则	得分
工作准备	着装仪表端庄整齐, 准备器材	5	不符合要求每项扣 2 分	

工作流程	1. 部分矫正视力（先右后左）	5	1.不熟练每项扣 1 分， 交流不畅每项扣 1 分， 检查顺序错误扣 5 分
	2. 放裂隙片	15	2.不熟练每项扣 2 分， 不会全扣
	3. 确定散光轴位	15	3.不熟练每项扣 2 分， 不会全扣
	4. 确定散光度数	15	4.不熟练每项扣 2 分， 不会全扣
	5. 矫正至最佳视力最低负球	10	5.不熟练每项扣 2 分， 遗漏全扣
	6. 同样步骤检测左眼	10	6.不熟练每项扣 2 分， 不会全扣
	7. 双眼平衡	5	7.不熟练每项扣 2 分， 不会全扣
	8. 开具处方	10	8.不熟练每项扣 1 分， 遗漏全扣
工作结束	器材归位	10	器材不全全扣
总评		100	

6. 试题编号： 1-6: 手持交叉柱镜精确散光

(1) 任务描述

选择一名散光患者， 要求检查者在规定时间内利用手持交叉柱镜分别对其进行精确散光。

(2) 实施条件

序号	名称	数量/人	要求
1	灯箱视力表	1 台	
2	电脑验光仪	1 台	
3	试镜架	若干	
4	中性笔、纸	1 份	
5	镜片箱（内含交叉柱镜）	1 个	

场地准备： 宽敞明亮， 安全卫生， 配 220V 电源

(3) 考核时量

30 分钟

(4) 评分细则

考核项目	工作内容	配分	评分细则	得分
工作准备	着装仪表端庄整齐， 准备器材	5	不符合要求每项扣 2 分	
工作流程	1. 放置初步矫正镜片	5	1.不熟练每项扣 2 分， 放错全扣	
	2. 放置交叉柱镜	15	2.不熟练每项扣 5 分， 放错全扣	
	3. 精确散光轴位	15	3.不熟练每项扣 5 分， 不会全扣	
	4. 精确散光度数	15	4.不熟练每项扣 5 分， 不会全扣	
	5. 矫正至最佳视力最低负球	10	5.不熟练每项扣 5 分， 遗漏全扣	
	6. 另眼检测	10	6.不熟练每项扣 5 分， 不会全扣	
	7. 双眼平衡	5	7.不熟练每项扣 2 分， 遗漏全扣	
	8. 开具处方	10	8.错一项全扣	

工作结束	器材归位	10	器材不全全扣	
总评		100		

7. 试题编号： 1-7： 主觉综合验光

(1) 任务描述

选择一名高度复性近视散光患者， 要求检查者在规定时间内利用综合验光仪进行综合验光。

(2) 实施条件

序号	名称	数量/人	要求
1	电脑验光仪	1 台	
2	综合验光仪	1 台	
3	瞳距尺	1 个	
4	中性笔、纸	1 份	
5	镜片箱	1 个	

场地准备： 宽敞明亮，安全卫生， 配 220V 电源

(3) 考核时量

30 分钟

(4) 评分细则

考核项目	工作内容	配分	评分细则	得分
工作准备	着装仪表端庄整齐， 准备器材	5	不符合要求每项扣 2 分	
工作流程	一、 准备工作	10	错一项扣 3 分， 放错屈光值全扣	
	二、 操作步骤			
	1. 单眼初次 MPMVA	10	1.不熟练扣 5 分， 做错全扣	
	2. 红绿双色试验	5	2.不熟练扣 3 分， 做错全扣	
	3. JCC 精确散光	10	3.不熟练扣 5 分， 做错全扣	
	4. 再次 MPMVA	5	4.不熟练扣 3 分， 做错全扣	
	5. 再次红绿试验	5	5.不熟练扣 3 分， 做错全扣	
	6. 同法检查左眼	10	6.不熟练扣 5 分， 做错全扣	
	7. 双眼平衡	5	7.不熟练扣 3 分， 做错全扣	
	8. 双眼同时去雾视	5	8.不熟练扣 3 分， 做错全扣	
	9. 双眼红绿试验	5	9.不熟练扣 3 分， 做错全扣	
10. 试镜	5	10.不熟练扣 3 分， 做错全扣		
11. 开具处方	10	11.写错一处全扣		
工作结束	器材归位	10	器械归位， 少一样扣 2 分	
总评		100		

8. 试题编号： 1-8： 老视验光

(1) 任务描述

选择一名老视者，要求检查者在规定时间内利用综合验光仪进行老视验光。

(2) 实施条件

序号	名称	数量/人	要求
1	电脑验光仪	1 台	
2	综合验光仪	1 台	
3	中性笔、纸	1 份	
4	镜片箱	1 个	
5	瞳距尺	1 个	
6	近视力表	1 个	

场地准备：宽敞明亮，安全卫生，配 220V 电源

(3) 考核时量

30 分钟

(4) 评分细则

考核项目	工作内容	配分	评分细则	得分
工作准备	着装仪表端庄整齐，准备器材	5	不符合要求每项扣 2 分	
工作流程	1. 准备工作，远屈光矫正	10	1.错一项全扣	
	2. 选择近视标	5	2.选错全扣	
	3. 测量、计算调节幅度	20	3.不熟练扣 10 分，交流不佳扣 10 分	
	4. 确定调节需求	5	4.不准确扣 3 分，遗忘全扣	
	5. 计算 ADD	10	5.算错全扣	
	6. 调整度数	10	6.不熟练扣 5 分，交流不佳扣 5 分	
	7. 检测矫正视力	5	7.不准确扣 3 分，遗忘全扣	
	8. 双眼平衡	5	8.不准确扣 3 分，遗忘全扣	
	9. 试戴	5	9.遗忘全扣	
	10. 开具处方	10	10.写错一处全扣	
工作结束	器材归位	10	器材不全全扣	
总评		100		

二、眼镜定配技术模块

1. 试题编号： 2-1： 镜片性质判断和镜片屈光度测量

(1) 任务描述

准备若干球镜片和散光镜片，能用镜片箱内标准镜片、望远式焦度计及电脑焦度计在规定时间内判断镜片性质并测量镜片屈光度。

(2) 实施条件

序号	名称	数量/人	要求
1	电脑焦度计	1 台	
2	望远式焦度计	1 台	
3	树脂球镜片和散光镜片	若干	
4	十字图表、擦镜布、油性笔、中性笔、纸	1 份	
5	镜片箱	1 个	

场地准备： 宽敞明亮，安全卫生， 配 220V 电源

(3) 考核时量

30 分钟

(4) 评分细则

考核项目	工作内容	配分	评分细则	得分
工作准备	着装仪表端庄整齐， 准备器材	5	不符合要求每项扣 5 分	
工作流程	中和法测量： (1) 球镜片 (2) 散光镜片	35	镜片性质判断错误不得分； 每片检测误差超过 1.00D 扣 15； 0.75D 扣 10 分； 0.50D 扣 5 分； 0.25D 扣 1 分	
	望远式焦度计测量： (1) 球镜片 (2) 散光镜片	25	镜片性质判断错误不得分； 每片检测误差超过 1.00D 扣 10； 0.75D 扣 8 分； 0.50D 扣 5 分； 0.25D 扣 1 分	
	电脑焦度计测量： (1) 球镜片 (2) 散光镜片	20	镜片性质判断错误不得分； 每片检测误差超过 1.00D 扣 10； 0.75D 扣 8 分； 0.50D 扣 5 分； 0.25D 扣 1 分	
工作结束	器材归位， 清理机器台面	15	不符合要求每项扣 5 分	
总评		100		

2. 试题编号： 2-2： 瞳距和瞳高测量

(1) 任务描述

利用瞳距尺采用角膜映光法在规定时间内完成一名被检者双眼和单眼远用瞳距测量； 利用瞳距仪在规定时间内完成一名被检者双眼、单眼远用瞳距及近用瞳距测量； 选取一副合适镜架， 在规定时间内完成一名被检者瞳高测量。

(2) 实施条件

序号	名称	数量/人	要求
1	瞳距尺	1 个	

2	瞳距仪	1 台	
3	眼镜架	若干	
4	笔灯、油性笔、中性笔、酒精、纸	1 份	
5	眼镜工具钳	1 套	

场地准备： 宽敞明亮，安全卫生， 配 220V 电源

(3) 考核时量

30 分钟

(4) 评分细则

考核项目	工作内容	配分	评分细则	得分
工作准备	着装仪表端庄整齐， 准备器材	5	不符合要求每项扣 5 分	
工作流程	瞳距尺测量瞳距： (1) 摆好位置和姿势 (2) 放置瞳距尺 (3) 指导被检者注视灯光 (4) 读取双眼和单眼远用瞳距 (5) 正确记录数据	30	瞳距尺和笔灯放置错误扣 10 分；检测全程未沟通交流扣 5 分；操作不熟练扣 5 分；误差超过 3mm 不得分	
	瞳距仪测量瞳距： (1) 选择合适按键 (2) 放置瞳距仪 (3) 移动滑块，读取远用双眼和单眼瞳距 (4) 转换按键，移动滑块，读取近用双眼和单眼瞳距 (5) 正确记录数据	20	瞳距仪放置错误扣 10 分；检测全程未沟通交流扣 5 分；操作不熟练扣 5 分；误差超过 3mm 不得分	
	瞳高测量： (1) 摆好位置和姿势 (2) 为被检者戴上调整后镜架 (3) 指导被检者注视灯光 (4) 利用油性笔在镜架衬片上标记被检者角膜映光点 (5) 读取双眼和单眼瞳距 (6) 正确记录数据	30	眼镜架未调整扣 10 分；检测全程未沟通交流扣 5 分；操作不熟练扣 5 分；误差超过 2mm 不得分	
工作结束	器材归位， 清理机器台面	15	不符合要求每项扣 5 分	
总评		100		

3. 试题编号： 2-3： 镜架规格尺寸测量和模型板制作

(1) 任务描述

选取一副全框镜架在规定时间内分别采用方框法和基准线法测

量镜架规格尺寸； 选取一副全框镜架利用眼镜制模机在规定时间内制作中心型模板； 选取一副半框镜架利用眼镜三孔机在规定时间内制作中心型模板。

(2) 实施条件

序号	名称	数量/人	要求
1	瞳距尺	1 个	
2	眼镜制模机	1 台	
3	全框及半框眼镜架（带衬片）	若干	
4	眼镜三孔机	1 台	
5	油性笔、中性笔、酒精、纸	1 份	
6	模板坯料	若干	
7	眼镜螺丝刀	1 套	
8	模板锉刀	1 个	

场地准备： 宽敞明亮，安全卫生， 配 220V 电源

(3) 考核时量

30 分钟

(4) 评分细则

考核项目	工作内容	配分	评分细则	得分
工作准备	着装仪表端庄整齐， 准备器材	5	不符合要求每项扣 5 分	
工作流程	方框法测量镜架规格尺寸： (1) 正确放置瞳距尺 (2) 测量镜圈尺寸、鼻梁尺寸 (3) 读取镜架几何中心距尺寸 (4) 测量镜圈高度尺寸 (5) 正确记录数据	20	镜圈的水平 and 垂直基准线标记错误扣 5 分； 方框法标记错误扣 10 分； 操作不熟练扣 5 分	
	基准线法测量镜架规格尺寸： (1) 正确放置瞳距尺 (2) 测量镜圈尺寸、鼻梁尺寸 (3) 读取镜架几何中心距尺寸 (4) 测量镜圈高度尺寸 (5) 正确记录数据	20	镜圈的水平 and 垂直基准线标记错误扣 5 分； 基准线法标记错误扣 10 分； 操作不熟练扣 5 分	
	眼镜制模机制作中心型模板： (1) 在模板工作座上固定模板坯料 (2) 在镜架工作台上固定全框镜架， 镜架几何中心与模板旋转中心一致 (3) 切割模板	20	模板坯料放置和镜架固定错误扣 5 分； 眼镜制模机操作不熟练扣 5 分； 模板未进行倒角扣 5 分； 模板方向标记错误扣 5 分； 模板形状与镜圈形状不符不得分	

	(4) 利用锉刀对模板进行倒角 (5) 将模板装入镜圈并进行方向标记			
	眼镜三孔机制作中心型模板： (1) 拆取半框镜架衬片并标记几何中心 (2) 在模板工作座上固定衬片 (3) 压孔制作中心型模板 (4) 将模板装入镜圈并进行方向标记	20	衬片拆取不熟练扣 5 分；衬片几何中心标记错误扣 5 分；眼镜三孔机操作不熟练扣 5 分；模板方向标记错误扣 5 分；模板形状与镜圈形状不符不得分	
工作结束	器材归位，清理机器台面	15	不符合要求每项扣 5 分	
总评		100		

4. 试题编号： 2-4： 塑料全框眼镜半自动定配

(1) 任务描述

考生根据处方，在规定时间内利用半自动磨边机等设备制作一副塑料全框眼镜，操作过程规范熟练。能熟练使用各种仪器设备，加工后的眼镜要符合国家标准。

(2) 实施条件

序号	名称	数量/人	要求
1	电脑焦度计	1 台	
2	半自动磨边机	1 台	
3	瞳距尺	1 个	
4	定中心仪	1 台	
5	眼镜制模机	1 台	
6	整形工具、螺丝刀	1 套	
7	散光镜片	若干	
8	塑料全框镜架	1 副	
9	配装眼镜国家标准	1 份	
10	处方	1 份	

场地准备： 宽敞明亮，安全卫生， 配 220V 电源

参考处方举例：

参考下述处方 OD:-1.00DS-0.50DC x 90 OS:-1.00DS-0.75DC x 90

近用 PD:64mm

镜片： 树脂散光 镜架： 50□16

(3) 考核时量

30 分钟

(4) 评分细则

考核项目	工作内容	配分	评分细则	得分
工作准备	着装仪表端庄整齐， 准备器材	5	不符合要求扣 2 分	
工作流程	接待： 根据处方选择镜片、镜架	5	镜架选错扣 2 分； 镜片选错扣 3 分	
	制模： 用模板机制作模板	5	使用模板机固定镜架、操作顺序不正确扣 2 分； 模板尺寸、形状与镜架不一致扣 1 分； 模板水平线与镜架水平不一致扣 1 分； 未确定模板方向扣 1 分	
	确定加工中心： (1) 使用焦度计检测镜片顶焦度 (2) 确定镜片光学中心 (3) 根据处方正确移心 (4) 使用定中心仪确定加工基准线	10	检测操作不正确扣 2 分； 镜片光学中心位置偏移扣 3 分； 移心量不正确扣 3 分； 加工基准线偏移扣 2 分	
	磨边： 使用半自动磨边机磨边	5	安装模板和镜片安装错误扣 1 分； 镜片材料设定错误扣 1 分； 镜片边形模式选择错误扣 1 分； 镜片尺寸未调整得 1 分； 无倒棱工序扣 1 分	
	装配： (1) 镜片与镜圈形状一致且对称 (2) 镜圈弯度与镜片的弧度一致	5	不符合要求每项扣 2 分	
	整形： (1)左右两镜面保持相对平整 (2)左右两托叶对称 (3)左右两镜腿外张角为 80° ~ 95° 且左右对称 (4)两镜腿张开平放或倒伏均保持平整，镜架不可扭曲 (5)身腿倾斜角互差不大于 2.5°	10	不符合国家标准要求每项扣 1 分	
质量检测	光学参数检测： (1)光学中心水平偏差 (2)光学中心垂直互差 (3)散光轴位	25	不符合国家标准要求每项扣 5 分	
	外观检测： (1)装配眼镜镜片左右对称，无	20	不符合国家标准要求每项扣 3 分	

	松动， 无明显缝隙 (2)外观无崩边、扭曲、钳痕、 明显擦痕			
工作结束	器材归位， 清理机器台面	10	不符合要求扣 4 分	
总评		100		

5. 试题编号： 2-5： 金属全框眼镜全自动定配

(1) 任务描述

考生根据处方， 在规定时间内利用全自动磨边机等设备制作一副金属全框眼镜， 操作过程规范熟练。能熟练使用各种仪器设备， 加工后的眼镜要符合国家标准。

(2) 实施条件

序号	名称	数量/人	要求
1	电脑焦度计	1 台	
2	全自动磨边机	1 台	
3	瞳距尺	1 个	
4	定中心仪	1 台	
5	整形工具、螺丝刀	1 套	
6	散光镜片	若干	
7	金属全框镜架	1 副	
8	配装眼镜国家标准	1 份	
9	处方	1 份	

场地准备： 宽敞明亮， 安全卫生， 配 220V 电源

参考处方举例：

参考下述处方 OD:-1.00DS-0.50DC x 90 OS:-1.00DS-0.75DC x 90

近用 PD:64mm

镜片： 树脂散光 镜架： 50□16

(3) 考核时量

30 分钟

(4) 评分细则

考核项目	工作内容	配分	评分细则	得分
工作准备	着装仪表端庄整齐， 准备器材	5	不符合要求扣 2 分	
工作流程	接待： 根据处方选择镜片、镜架	5	镜架选错扣 2 分； 镜片选错扣 3 分	
	放置、扫描镜架， 输入磨边参数	5	使用扫描仪固定镜架、操作顺序不正确扣 2 分； 扫描模式选择错误扣 1 分； 磨边参数输入	

			错误扣 2 分	
	<p>确定加工中心：</p> <p>(1) 使用焦度计检测镜片顶焦度</p> <p>(2) 镜片印点， 确定镜片光学中心</p> <p>(3) 使用定中心仪确定加工基准线， 安装吸盘</p>	10	检测操作不正确扣 2 分； 镜片光学中心位置偏移扣 3 分； 移心量不正确扣 3 分； 加工基准线偏移扣 2 分	
	磨边： 使用全自动磨边机磨边	5	镜片材料设定错误扣 1 分； 镜片边形模式选择错误扣 2 分； 镜片尺寸未调整得 1 分； 无倒棱工序扣 1 分	
	<p>装配：</p> <p>(1) 镜片与镜圈形状一致且对称</p> <p>(2) 镜圈弯度与镜片的弧度一致</p>	5	不符合要求每项扣 2 分	
	<p>整形：</p> <p>(1)左右两镜面保持相对平整</p> <p>(2)左右两托叶对称</p> <p>(3)左右两镜腿外张角为 80° ~ 95° 且左右对称</p> <p>(4)两镜腿张开平放或倒伏均保持平整， 镜架不可扭曲</p> <p>(5)身腿倾斜角互差不大于 2.5°</p>	10	不符合国家标准要求每项扣 1 分	
质量检测	<p>光学参数检测：</p> <p>(1)光学中心水平偏差</p> <p>(2)光学中心垂直互差</p> <p>(3)散光轴位</p>	25	不符合国家标准要求每项扣 5 分	
	<p>外观检测：</p> <p>(1)装配眼镜镜片左右对称， 无松动， 无明显缝隙</p> <p>(2)外观无崩边、 扭曲、 钳痕、 明显擦痕</p> <p>(3)无螺丝滑牙及零件缺损</p> <p>(4)锁接管间隙</p>	20	不符合国家标准要求每项扣 3 分	
工作结束	器材归位， 清理机器台面	10	不符合要求扣 4 分	
总评		100		

6. 试题编号： 2-6： 半框眼镜半自动定配

(1) 任务描述

考生根据处方， 在规定时间内利用半自动磨边机等设备制作一副

半框眼镜，操作过程规范熟练。能熟练使用各种仪器设备，加工后的眼镜要符合国家标准。

(2) 实施条件

序号	名称	数量/人	要求
1	电脑焦度计	1 台	
2	半自动磨边机	1 台	
3	瞳距尺	1 个	
4	定中心仪	1 台	
5	眼镜三孔机	1 台	
6	拉丝带	1 卷	
7	眼镜开槽机	1 台	
8	整形工具、螺丝刀	1 套	
9	散光镜片	若干	
10	半框镜架	1 副	
11	配装眼镜国家标准	1 份	
12	配镜处方	1 份	

场地准备：宽敞明亮，安全卫生，配 220V 电源

参考处方举例：

参考下述处方 OD: -1.00DS-0.50DC x 90 OS: -1.00DS-0.75DC x 90

近用 PD: 64mm

镜片：树脂散光 镜架：50□16

(3) 考核时量

30 分钟

(4) 评分细则

考核项目	工作内容	配分	评分细则	得分
工作准备	着装仪表端庄整齐，准备器材	5	不符合要求扣 2 分	
工作流程	接待：根据处方选择镜片、镜架	5	镜架选错扣 2 分； 镜片选错扣 3 分	
	制模：用眼镜三孔机制作模板	5	衬片拆取不熟练扣 1 分；使用眼镜三孔机固定衬片、操作顺序不正确扣 2 分；模板水平线与镜架水平不一致扣 1 分；未确定模板方向扣 1 分	
	确定加工中心： (1) 使用焦度计检测镜片顶焦度 (2) 确定镜片光学中心	5	检测操作不正确扣 2 分；镜片光学中心位置偏移扣 3 分；移心量不正确扣 3 分；加工基准线偏移扣 2 分	

	(3) 根据处方正确移心 (4) 使用定中心仪确定加工基准线			
	磨边: 使用半自动磨边机磨边; 开槽: 割片后的镜片开槽	10	安装模板和镜片安装错误扣 1 分; 镜片材料设定错误扣 1 分; 镜片边形模式选择错误扣 1 分; 镜片尺寸未调整得 1 分; 无倒棱工序扣 1 分; 镜片开槽错误扣 2 分	
	装配: (1) 镜片与镜圈形状一致且对称 (2) 镜圈弯度与镜片的弧度一致	5	不符合要求每项扣 2 分	
	整形: (1)左右两镜面保持相对平整 (2)左右两托叶对称 (3)左右两镜腿外张角为 80° ~ 95° 且左右对称 (4)两镜腿张开平放或倒伏均保持平整, 镜架不可扭曲 (5)身腿倾斜角互差不大于 2.5°	10	不符合国家标准要求每项扣 1 分	
质量检测	光学参数检测: (1)光学中心水平偏差 (2)光学中心垂直互差 (3)散光轴位	25	不符合国家标准要求每项扣 5 分	
	外观检测: (1)装配眼镜镜片左右对称, 无松动, 无明显缝隙 (2)外观无崩边、扭曲、钳痕、明显擦痕 (3)无螺丝滑牙及零件缺损	20	不符合国家标准要求每项扣 3 分	
工作结束	器材归位, 清理机器台面	10	不符合要求扣 4 分	
总评		100		

7. 试题编号: 2-7: 无框眼镜半自动定配

(1) 任务描述

考生根据处方, 在规定时间内利用半自动磨边机等设备制作一副无框眼镜, 操作过程规范熟练。能熟练使用各种仪器设备, 加工后的眼镜要符合国家标准。

(2) 实施条件

序号	名称	数量/人	要求
1	电脑焦度计	1 台	
2	半自动磨边机	1 台	
3	瞳距尺	1 个	
4	定中心仪	1 台	
5	眼镜三孔机	1 台	
6	眼镜打孔机	1 台	
7	眼镜锯槽机	1 台	
8	整形工具、螺丝刀	1 套	
9	散光镜片	若干	
10	半框镜架	1 副	
11	配装眼镜国家标准	1 份	
12	配镜处方	1 份	

场地准备： 宽敞明亮，安全卫生， 配 220V 电源

参考处方举例：

参考下述处方 OD: -1.00DS-0.50DC x 90 OS: -1.00DS-0.75DC x 90

近用 PD: 64mm

镜片： 树脂散光 镜架： 50□16

(3) 考核时量

45 分钟

(4) 评分细则

考核项目	工作内容	配分	评分细则	得分
工作准备	着装仪表端庄整齐， 准备器材	5	不符合要求扣 2 分	
工作流程	接待： 根据处方选择镜片、镜架	5	镜架选错扣 2 分； 镜片选错扣 3 分	
	制模： 用眼镜三孔机制作模板	5	衬片拆取不熟练扣 1 分； 使用眼镜三孔机固定衬片、操作顺序不正确扣 2 分； 模板水平线与镜架水平不一致扣 1 分； 未确定模板方向扣 1 分	
	确定加工中心： (1) 使用焦度计检测镜片顶焦度 (2) 确定镜片光学中心 (3) 根据处方正确移心 (4) 使用定中心仪确定加工基准线	5	检测操作不正确扣 2 分； 镜片光学中心位置偏移扣 3 分； 移心量不正确扣 3 分； 加工基准线偏移扣 2 分	
	磨边： 使用半自动磨边机磨边 打孔： 割片后的镜片打孔	10	安装模板和镜片安装错误扣 1 分； 镜片材料设定错误扣 1 分；	

			镜片边形模式选择错误扣 1 分；镜片尺寸未调整得 1 分；无倒棱工序扣 1 分；镜片打孔错误扣 2 分	
	装配： (1) 镜片与镜圈形状一致且对称 (2) 镜圈弯度与镜片的弧度一致	5	不符合要求每项扣 2 分	
	整形： (1)左右两镜面保持相对平整 (2)左右两托叶对称 (3)左右两镜腿外张角为 80° ~ 95° 且左右对称 (4)两镜腿张开平放或倒伏均保持平整，镜架不可扭曲 (5)身腿倾斜角互差不大于 2.5°	10	不符合国家标准要求每项扣 1 分	
质量检测	光学参数检测： (1)光学中心水平偏差 (2)光学中心垂直互差 (3)散光轴位	25	不符合国家标准要求每项扣 5 分	
	外观检测： (1)装配眼镜镜片左右对称，无松动，无明显缝隙 (2)外观无崩边、扭曲、钳痕、明显擦痕 (3)无螺丝滑牙及零件缺损	20	不符合国家标准要求每项扣 3 分	
工作结束	器材归位，清理机器台面	10	不符合要求扣 4 分	
总评		100		

8. 试题编号： 2-8： 双光眼镜半自动定配

(1) 任务描述

考生根据处方，在规定时间内利用半自动磨边机等设备制作一副双光全框眼镜，操作过程规范熟练。能熟练使用各种仪器设备。加工后的眼镜要符合国家标准。

(2) 实施条件

序号	名称	数量/人	要求
1	电脑焦度计	1 台	
2	半自动磨边机	1 台	
3	瞳距尺	1 个	

4	定中心仪	1 台	
5	眼镜制模机	1 台	
6	模板坯料	若干	
7	整形工具	1 套	
8	平顶双光镜片	若干	
9	全框金属镜架	1 副	
10	锁接管螺丝	若干	
11	配装眼镜国家标准	1 份	
12	配镜处方	1 份	

场地准备： 宽敞明亮，安全卫生， 配 220V 电源

参考处方举例：

参考下述处方 OD:+1.00DS-0.50DC x90 OS:+1.00DS-0.75DC x90 Add: 2.00DS

近用 PD:62mm

镜片： 树脂双光 镜架： 50□16

(3) 考核时量

30 分钟

(4) 评分细则

考核项目	工作内容	配分	评分细则	得分
工作准备	着装仪表端庄整齐， 准备器材	5	不符合要求扣 2 分	
工作流程	接待： 根据处方选择镜片、镜架	5	镜架选错扣 2 分； 镜片选错扣 3 分	
	制模： 用模板机制作模板	5	使用模板机固定镜架、操作顺序不正确扣 2 分； 模板尺寸、形状与镜架不一致扣 1 分； 模板水平线与镜架水平不一致扣 1 分； 未确定模板方向扣 1 分	
	确定加工中心： (1) 使用顶焦度计检测镜片顶焦度 (2) 确定子片顶点位置 (3) 根据处方正确移心 (4) 使用定中心仪确定加工基准线	10	检测操作不正确扣 2 分； 子片顶点位置偏移扣 3 分； 移心量不正确扣 3 分； 加工基准线偏移扣 2 分	
	磨边： 使用半自动磨边机磨边	5	安装模板和镜片安装错误扣 1 分； 镜片材料设定错误扣 1 分； 镜片边形模式选择错误扣 1 分； 镜片尺寸未调整得 1 分； 无倒棱工序扣 1 分	

	装配： (1) 镜片与镜圈形状一致且对称 (2) 镜圈弯度与镜片的弧度一致	5	不符合要求每项扣 2 分	
	整形： (1) 左右两镜面保持相对平整 (2) 左右两托叶对称 (3) 左右两镜腿外张角为 $80^{\circ} \sim 95^{\circ}$ 且左右对称 (4) 两镜腿张开平放或倒伏均保持平整，镜架不可扭曲 (5) 身腿倾斜角互差不大于 2.5°	10	不符合国家标准要求每项扣 1 分	
质量检测	光学参数检测： (1) 光学中心水平偏差 (2) 光学中心垂直互差 (3) 散光轴位	25	不符合国家标准要求每项扣 5 分	
	外观检测： (1) 装配眼镜镜片左右对称，无松动，无明显缝隙 (2) 外观无崩边、扭曲、钳痕、明显擦痕 (3) 无螺丝滑牙及零件缺损 (4) 锁接管间隙	20	不符合国家标准要求每项扣 3 分	
工作结束	器材归位，清理机器台面	10	不符合要求扣 4 分	
总评		100		

9. 试题编号： 2-9： 配装眼镜质量检测、调整和校配

(1) 任务描述

选取若干不合格眼镜在规定时间内完成配装眼镜质量检测、调整和校配。

(2) 实施条件

序号	名称	数量/人	要求
1	瞳距尺	1 个	
2	电脑焦度计	1 台	
3	不合格眼镜	若干	
4	油性笔、中性笔、酒精、纸	1 份	
5	烘架机	1 台	
6	眼镜螺丝刀	1 套	
7	眼镜调整工具	1 套	

8	锁接管螺丝、鼻托叶	若干	
9	配装眼镜国家标准	1份	

场地准备： 宽敞明亮，安全卫生， 配 220V 电源

(3) 考核时量

30 分钟

(4) 评分细则

考核项目	工作内容	配分	评分细则	得分
工作准备	着装仪表端庄整齐， 准备器材	5	不符合要求每项扣 5 分	
工作流程	配装眼镜质量检测： (1) 外观质量检测 (2) 装配质量检测 (3) 眼镜参数检测 (4) 应力情况检测 (5) 正确记录数据	20	每项检测不熟练扣 5 分； 每项检测结果错误扣 5 分； 结果数据记录错误扣 5 分	
	配装眼镜标准整形： (1) 观察、分析、判断 (2) 眼镜整形操作	20	观察分析顺序错误扣 5 分； 问题判断错误扣 5 分； 眼镜整形操作错误扣 10 分	
	配装眼镜针对性校配： (1) 询问、沟通、交流 (2) 观察顺序 (3) 眼镜校配操作	20	观察分析顺序错误扣 5 分； 问题判断错误扣 5 分； 眼镜校配操作错误扣 10 分	
工作结束	器材归位， 清理机器台面	15	不符合要求每项扣 5 分	
口试	准确描述各工具钳用途	20	每个工具钳用途描述错误扣 2 分	
总评		100		

模块三 接触镜验配技术模块

1. 试题编号： 3-1： 角膜曲率半径和屈光力测量

(1) 任务描述

选取一复性近视散光患者， 利用角膜曲率计在规定时间内对其进行角膜曲率半径和屈光力测量， 正确记录和评价检测结果。

(2) 实施条件

序号	名称	数量/人	要求
1	角膜曲率计	1 台	
2	中性笔、纸	1 份	

场地准备： 宽敞明亮，安全卫生， 配 220V 电源

(3) 考核时量

30 分钟

(4) 评分细则

考核项目	工作内容	配分	评分细则	得分
工作准备	着装仪表端庄整齐， 准备器材	5	不符合要求每项扣 2 分	
工作流程	一、 使用前的准备工作	10	错一项扣 5 分	
	二、 操作			
	1. 对焦	10	1. 不熟练扣 5 分， 未锁定扣 5 分	
	2. 找主子午线	10	2.不熟练扣 3 分， 不会全扣	
	3. 测第一子午线	10	3.不熟练扣 5 分， 不会全扣	
	4. 测第二子午线	5	4.不熟练扣 3 分， 不会全扣	
	5. 记录检查结果	10	5.记错全扣	
6. 测另眼， 记录检查结果	10	6.不熟练扣 5 分， 记错全扣		
7. 分析结果	20	7.不会分析全扣		
工作结束	器材归位	10	器材不全全扣	
总评		100		

2. 试题编号： 3-2： 裂隙灯显微镜检查

(1) 任务描述

选取一复性近视散光患者， 利用裂隙灯显微镜在规定时间内按要求对其进行眼部健康检查， 正确记录和评价检测结果。

(2) 实施条件

序号	名称	数量/人	要求
1	裂隙灯显微镜	1 台	
4	中性笔、纸	1 份	

场地准备： 宽敞明亮， 具备暗室条件， 安全卫生， 配 220V 电源

(3) 考核时量

30 分钟

(4) 评分细则

考核项目	工作内容	配分	评分细则	得分
工作准备	着装仪表端庄整齐， 准备器材	5	1.不符合要求每项扣 5 分 2.少一样扣 1 分	
工作流程	1. 准备好暗室环境	10	1. 酌情给分	
	2. 摆好仪器	10	2. 放错全扣	
	3. 指导被检者调整舒适体位	10	3. 未交流全扣， 指导错全扣	
	4. 根据情况调整仪器高度	10	4. 不熟练扣 5 分	
	5. 按照正确观察顺序进行	25	5. 不熟练酌情扣分	

	眼部健康检查 6. 得出结论	10	6. 结论错误酌情扣分	
工作结束	告诉被检者结束，告诉被检者检查结果，是否适合配戴接触镜及原因	5	酌情给分	
口试	描述裂隙灯显微镜检查方法及检查内容	15	描述错误每项扣 2 分	
总评		100		

3. 试题编号： 3-3： 角膜地形图检查

(1) 任务描述

选取一复性近视散光患者， 利用角膜地形图仪在规定时间内按要求对其进行眼部检查， 检查步骤规范， 能正确记录和评价检查结果。

(2) 实施条件

序号	名称	数量/人	要求
1	角膜地形图仪	1 台	
2	中性笔、纸	1 份	

场地准备： 宽敞明亮， 安全卫生， 配 220V 电源

(3) 考核时量

30 分钟

(4) 评分细则

考核项目	工作内容	配分	评分细则	得分
工作准备	着装仪表端庄整齐， 准备器材	5	不符合要求每项扣 5 分	
工作流程	1. 登记患者信息	5	1.不熟练或未做均全扣 2.距离错误全扣， 照明不佳扣 5 分 3.交流不佳扣 5 分 4.不熟练扣 5 分， 交流不佳扣 5 分 5.不熟练扣 5 分， 交流不佳扣 5 分 6.不熟练扣 5 分， 遗漏全扣 7.写错一处全扣	
	2. 被检者准备： 裸眼检查， 先右后左， 摆好头位， 注视光源	5		
	3. 面向仪器而坐将下颏放置下颏托上， 额头贴在前额靠垫上， 注视机器内固定的红色光源	5		
	4. 患者尽量睁大双眼， 眨眼使泪液均匀分布在角膜表面	10		
	5. 调节控制杆使屏幕上出现的同心圆， 并至最小最清晰圆出现	10		
	6. 分析角膜形态是否正常，	25		

	角膜曲率是多少、有无角膜散光及何种散光、有无圆锥角膜改变等基本参数 7. 正确记录和分析检查结果	10		
工作结束	器材归位	10	器材不全全扣	
口试	描述角膜地形图临床应用及操作注意事项	15	描述错误每项扣 2 分	
总评		100		

4. 试题编号： 3-4： 球性软镜验配、摘戴、护理与配适评估

(1) 任务描述

选取一单纯性近视患者或低度散光近视患者， 为其确定正确球性软镜处方， 示范球性软镜摘戴和护理过程， 能正确进行配适评估， 能正确记录和评价检查结果。

(2) 实施条件

序号	名称	数量/人	要求
1	电脑验光仪	1 台	
2	综合验光仪	1 台	
3	球性软镜	若干	
4	接触镜伴侣盒	若干	
5	多功能护理液	1 瓶	
6	生理盐水	1 瓶	
7	中性笔、纸	1 份	
8	镜片箱	1 个	
9	角膜曲率计	1 台	

场地准备： 宽敞明亮， 具备暗室条件， 安全卫生， 配 220V 电源， 配清洁水池

(3) 考核时量

60 分钟

(4) 评分细则

考核项目	工作内容	配分	评分细则	得分
工作准备	着装仪表端庄整齐， 准备器材	5	不符合要求每项扣 2 分	

工作流程	球性软镜验配： 1.配前检查 2.根据框架眼镜处方进行顶焦度换算 3.角膜曲率半径和角膜横径测量 4.开具接触镜处方	10 5 5 5	1.未做或方法错误全扣， 不熟练酌情扣分 2.顶焦度换算错误扣 5 分 3.未做或方法错误全扣， 不熟练酌情扣分 4.处方开具错误扣 5 分	
	球性软镜摘戴、护理： 1. 清洗并冲洗双手 2. 选择镜片，观察分辨镜片 3. 揉搓、冲洗镜片 4. 戴镜 5. 取下软镜 6. 镜片的清洁与护理	5 5 5 5 5 5	1.未做全扣 2.未做或方法错误全扣， 不熟练酌情扣分 3.未做或方法错误全扣， 不熟练酌情扣分 4.未交流扣 2 分， 指导错扣 2 分 5.未交流扣 2 分， 指导错扣 2 分 6.不熟练或不正确酌情扣分	
	球性软镜配适评估： 1. 静止状态：覆盖度，中心定位 2. 松紧度 3. 舒适度	5 5 5	1.未评估或评估错误全扣， 不熟练酌情扣分 2.未评估或评估错误全扣， 不熟练酌情扣分 3.未评估或评估错误全扣， 不熟练酌情扣分	
工作结束	器材归位， 清理桌面	10	不符合要求扣 4 分	
口试	描述球性软镜摘戴方法， 配适评估内容及标准	15	描述错误每项扣 5 分	
总评		100		

5. 试题编号： 3-5： 散光软镜验配、摘戴、护理与配适评估

(1) 任务描述

选取一高度散光近视患者， 为其确定正确散光软镜处方， 示范散光软镜摘戴和护理过程， 能正确进行配适评估， 能正确记录和评价检查结果。

(2) 实施条件

序号	名称	数量/人	要求
1	电脑验光仪	1 台	
2	综合验光仪	1 台	
3	散光软镜	若干	
4	接触镜伴侣盒	若干	
5	多功能护理液	1 瓶	
6	生理盐水	1 瓶	
7	中性笔、纸	1 份	

8	镜片箱	1 个	
9	角膜曲率计	1 台	

场地准备： 宽敞明亮， 具备暗室条件， 安全卫生， 配 220V 电源， 配清洁水池

(3) 考核时量

60 分钟

(4) 评分细则

考核项目	工作内容	配分	评分细则	得分
工作准备	着装仪表端庄整齐， 准备器材	5	不符合要求每项扣 2 分	
工作流程	散光软镜验配： 1.配前检查 2.根据框架眼镜处方进行顶焦度换算 3.角膜曲率半径和角膜横径测量 4.配适评估后开具处方	10 5 5 5	1.未做或方法错误全扣， 不熟练酌情扣分 2.顶焦度换算错误扣 5 分 3.未做或方法错误全扣， 不熟练酌情扣分 4.处方开具错误扣 5 分	
	散光软镜摘戴、护理： 1. 清洗并冲洗双手 2. 选择镜片， 观察分辨镜片 3. 揉搓、冲洗镜片 4. 戴镜 5. 取下软镜 6. 镜片的清洁与护理	5 5 5 5 5 5	1.未做全扣 2.未做或方法错误全扣， 不熟练酌情扣分 3.未做或方法错误全扣， 不熟练酌情扣分 4.未交流扣 2 分， 指导错扣 2 分 5.未交流扣 2 分， 指导错扣 2 分 6.不熟练或不正确酌情扣分	
	散光软镜配适评估： 1. 静止状态： 覆盖度， 中心定位 2. 松紧度 3. 舒适度	5 5 5	1.未评估或评估错误全扣， 不熟练酌情扣分 2.未评估或评估错误全扣， 不熟练酌情扣分 3.未评估或评估错误全扣， 不熟练酌情扣分	
工作结束	器材归位， 清理桌面	10	不符合要求扣 4 分	
口试	描述散光软镜摘戴方法， 配适评估内容及标准	15	描述错误每项扣 5 分	
总评		100		

四、双眼视功能检查技术模块

1. 试题编号： 4-1： Worth 4 点检测

(1) 任务描述

选取一屈光不正被检者， 检查者能正确进行 Worth 4 点检测， 能

正确记录和评估检查结果。

(2) 实施条件

序号	名称	数量/人	要求
1	瞳距尺	1 个	
2	电脑焦度计	1 台	
3	电脑验光仪	1 台	
4	综合验光仪	1 台	
5	Worth 4 点灯	1 台	
6	中性笔、纸	1 份	

场地准备： 宽敞明亮，安全卫生， 配 220V 电源

(3) 考核时量

45 分钟

(4) 评分细则

考核项目	工作内容	配分	评分细则	得分
工作准备	着装仪表端庄整齐， 准备器材	5	不符合要求每项扣 5 分	
工作流程	客观屈光力测量	10	每项检测不熟练扣 5 分； 结果数据记录错误扣 5 分	
	主观屈光力测量并进行双眼平衡	20	每项检测不熟练扣 5 分； 测量全程未进行交流扣 5 分； 未进行双眼平衡扣 5 分； 屈光全矫结果数据记录错误扣 5 分； 不会操作不得分	
	Worth 4 点检测： (1) 被检者远屈光全矫， 综合验光仪双侧视孔植入红绿镜片 (2) 投放 Worth 4 点视标， 询问被检者所见现象 (3) 分析实验结果并进行正确记录	20	不能正确进行屈光全矫扣 5 分； 不能正确植入红绿镜片扣 5 分； 不能正确投放Worth 4 点视标扣 5 分； 不能正确分析实验结果扣 5 分； 检测全程未进行交流不得分	
工作结束	器材归位， 清理机器台面	15	不符合要求每项扣 5 分	
口试	准确描述Worth 4 点检测前提条件和检测意义	30	每项描述错误扣 2 分	
总评		100		

2. 试题编号： 4-2： 调节幅度测量

(1) 任务描述

选取一屈光不正被检者， 检查者能利用移近法和镜片法进行调节幅度测量， 能正确记录和评估检查结果。

(2) 实施条件

序号	名称	数量/人	要求
1	瞳距尺	1 个	
2	电脑焦度计	1 台	
3	电脑验光仪	1 台	
4	综合验光仪	1 台	
5	近用视力表	1 台	
6	中性笔、纸	1 份	

场地准备： 宽敞明亮，安全卫生， 配 220V 电源

(3) 考核时量

45 分钟

(4) 评分细则

考核项目	工作内容	配分	评分细则	得分
工作准备	着装仪表端庄整齐， 准备器材	5	不符合要求每项扣 5 分	
工作流程	客观屈光力测量	10	每项检测不熟练扣 5 分； 结果数据记录错误扣 5 分	
	主观屈光力测量并进行双眼平衡	20	每项检测不熟练扣 5 分； 测量全程未进行交流扣 5 分； 未进行双眼平衡扣 5 分； 屈光全矫结果数据记录错误扣 5 分； 不会操作不得分	
	移近法测量调节幅度： (1) 被检者远屈光全矫， 综合验光仪调至近用瞳距 (2) 将近视力表以 1cm/s 速度移近测试眼至出现模糊临界点 (3) 记录调节近点距离并计算调节幅度 (4) 正确记录双眼及单眼检查结果	20	不能正确进行屈光全矫扣 5 分； 不能正确调至近用瞳距扣 5 分； 不能正确判断调节近点扣 5 分； 不能正确计算调节幅度扣 5 分； 每项检测不熟练扣 5 分； 检测全程未进行交流不得分	
	移近法测量调节幅度： (1) 被检者远屈光全矫， 综合验光仪调至近用瞳距 (2) 40cm 处出示最佳视力上一行视标 (3) 逐步递加负镜片至视标出现持续性模糊， 退回 0.25D， 计算调节幅度 (4) 正确记录双眼及单眼检查结果	25	不能正确进行屈光全矫扣 5 分； 不能正确调至近用瞳距扣 5 分； 不能正确出示近视力表扣 5 分； 不能正确计算调节幅度扣 5 分； 每项检测不熟练扣 5 分； 检测全程未进行交流不得分	

工作结束	器材归位, 清理机器台面	10	不符合要求每项扣 5 分	
口试	描述检测注意事项	10	每项描述错误扣 2 分	
总评		100		

3. 试题编号: 4-3: 调节反应测量

(1) 任务描述

选取一屈光不正被检者, 检查者能在综合验光仪上用 FCC 视标对被检者进行调节反应检测, 能正确记录和评价检测结果。

(2) 实施条件

序号	名称	数量/人	要求
1	瞳距尺	1 个	
2	电脑焦度计	1 台	
3	电脑验光仪	1 台	
4	综合验光仪	1 台	
5	近用视力表	1 台	
6	中性笔、纸	1 份	

场地准备: 宽敞明亮, 安全卫生, 配 220V 电源

(3) 考核时量

45 分钟

(4) 评分细则

考核项目	工作内容	配分	评分细则	得分
工作准备	着装仪表端庄整齐, 准备器材	5	不符合要求每项扣 5 分	
工作流程	客观屈光力测量	10	每项检测不熟练扣 5 分; 结果数据记录错误扣 5 分	
	主观屈光力测量并进行双眼平衡	30	每项检测不熟练扣 5 分; 测量全程未进行交流扣 5 分; 未进行双眼平衡扣 5 分; 屈光全矫结果数据记录错误扣 5 分; 不会操作不得分	
	FCC 法测量调节反应: (1) 被检者远屈光全矫, 综合验光仪调至近用瞳距, 辅助镜片调整为 $\pm 0.50D$ 交叉柱镜 (2) 40cm 处出示十字栅栏视标 (3) 询问被检者所见现象, 递加镜片至横线与竖线一样清楚 (4) 正确记录双眼及单眼检查结果	35	不能正确进行屈光全矫扣 5 分; 不能正确调至近用瞳距扣 5 分; 不能正确出示近视力表扣 5 分; 不能正确判断调节反应性质扣 5 分; 不能正确计算调节反应扣 5 分; 每项检测不熟练扣 5 分; 不能正确记录检查结果扣 5 分; 检测全程未进行交流不得分	

工作结束	器材归位, 清理机器台面	10	不符合要求每项扣 5 分	
口试	描述检测注意事项	10	每项描述错误扣 2 分	
总评		100		

4. 试题编号: 4-4: 相对调节测量

(1) 任务描述

选取一屈光不正被检者, 检查者能在综合验光仪上对被检者进行相对调节检测, 能正确记录和评估检查结果。

(2) 实施条件

序号	名称	数量/人	要求
1	瞳距尺	1 个	
2	电脑焦度计	1 台	
3	电脑验光仪	1 台	
4	综合验光仪	1 台	
5	近用视力表	1 台	
6	中性笔、纸	1 份	

场地准备: 宽敞明亮, 安全卫生, 配 220V 电源

(3) 考核时量

45 分钟

(4) 评分细则

考核项目	工作内容	配分	评分细则	得分
工作准备	着装仪表端庄整齐, 准备器材	5	不符合要求每项扣 5 分	
工作流程	客观屈光力测量	10	每项检测不熟练扣 5 分; 结果数据记录错误扣 5 分	
	主观屈光力测量并进行双眼平衡	30	每项检测不熟练扣 5 分; 测量全程未进行交流扣 5 分; 未进行双眼平衡扣 5 分; 屈光全矫结果数据记录错误扣 5 分; 不会操作不得分	
	NRA 及 PRA 检测: (1) 被检者远屈光全矫, 综合验光仪调至近用瞳距 (2) 40cm 处出示最佳视力上一行视标 (3) 双眼逐步递加正镜片至视标出现持续性模糊, 退回 0.25D, 计算 NRA (4) 恢复屈光全矫状态 (5) 逐步递加负镜片至视标出	30	不能正确进行屈光全矫扣 5 分; 不能正确调至近用瞳距扣 5 分; 不能正确出示近视力表扣 5 分; 不能正确计算 NRA 及 PRA 扣 10 分; 每项检测不熟练扣 5 分; 检测全程未进行交流不得分	

	现持续性模糊，退回 0.25D， 计算 PRA (6) 正确记录检查结果			
工作结束	器材归位，清理机器台面	15	不符合要求每项扣 5 分	
口试	描述检测注意事项	10	每项描述错误扣 2 分	
总评		100		

5. 试题编号： 4-5： 调节灵敏度测量

(1) 任务描述

选取一屈光不正被检者，检查者能正确使用翻转拍对被检者进行调节灵敏度检测，能正确记录和评估检查结果。

(2) 实施条件

序号	名称	数量/人	要求
1	瞳距尺	1 个	
2	电脑焦度计	1 台	
3	电脑验光仪	1 台	
4	综合验光仪	1 台	
5	近用视力表	1 台	
6	中性笔、纸	1 份	
7	翻转拍	1 套	

场地准备： 宽敞明亮，安全卫生， 配 220V 电源

(3) 考核时量

45 分钟

(4) 评分细则

考核项目	工作内容	配分	评分细则	得分
工作准备	着装仪表端庄整齐， 准备器材	5	不符合要求每项扣 5 分	
工作流程	客观屈光力测量	10	每项检测不熟练扣 5 分； 结果数据记录错误扣 5 分	
	主观屈光力测量并进行双眼平衡	30	每项检测不熟练扣 5 分； 测量全程未进行交流扣 5 分； 未进行双眼平衡扣 5 分； 屈光全矫结果数据记录错误扣 5 分； 不会操作不得分	
	调节灵敏度测量： (1) 被检者远屈光全矫， 综合验光仪调至近用瞳距 (2) 40cm 处出示最佳视力上一行视标 (3) 将±2.00D 翻转拍置于双	30	不能正确进行屈光全矫扣 5 分； 不能正确调至近用瞳距扣 5 分； 不能正确出示近视力表扣 5 分； 不能选择正确翻转拍扣 5 分； 不能正确记录检查结果扣 10 分； 每项检测不熟练扣 5 分	

	眼前开始计时，待视标卡清晰后翻转到另一面 (4) 记录 1min 翻转拍切换次数 (5) 正确记录检查结果			
工作结束	器材归位，清理机器台面	15	不符合要求每项扣 5 分	
口试	描述检测注意事项	10	每项描述错误扣 2 分	
总评		100		

6. 试题编号： 4-6： 遮盖试验和角膜映光试验

(1) 任务描述

选取一屈光不正被检者，检查者能通过交替遮盖和角膜映光试验判断被检者是正位眼还是斜位眼，能通过遮盖去遮盖判断被检者是斜视还是隐斜视，能正确记录和评估检查结果。

(2) 实施条件

序号	名称	数量/人	要求
1	瞳距尺	1 个	
2	电脑焦度计	1 台	
3	电脑验光仪	1 台	
4	综合验光仪	1 台	
5	笔灯	1 个	
6	中性笔、纸	1 份	
7	三棱镜	1 套	

场地准备： 宽敞明亮，安全卫生，配 220V 电源

(3) 考核时量

30 分钟

(4) 评分细则

考核项目	工作内容	配分	评分细则	得分
工作准备	着装仪表端庄整齐，准备器材	5	不符合要求每项扣 5 分	
工作流程	遮盖试验： (1) 被检者双眼向前平视，检查者以近光标投照被检测眼，投照光居中，被检测眼注视光标，遮盖右眼，观察左眼眼位，左眼移位，则左眼为显性斜视，判断斜视方向，用同样方法测定右眼 (2) 定性诊断麻痹性斜视与共	40	操作手法不熟练扣 5 分；不能正确判断斜视方向扣 5 分；不能正确区分麻痹性斜视与共同性斜视扣 10 分；不能用去遮盖试验判断隐斜视扣 10 分；不能定性斜视类型扣 5 分；不能定量斜视大小扣 5 分；结果数据记录错误扣 5 分	

	同性斜视眼位的变化，麻痹性斜视单侧眼位变化，共同性斜视双侧眼位变化，将交替遮盖试验结果进行正确的记录 (3) 若交替遮盖不动时，进行去遮盖试验，判断隐斜视情况 (4) 定性判断隐斜视的方向，将去遮盖试验结果进行正确的记录 (5) 用三棱镜定量判断斜视大小			
	角膜映光试验： (1) 被检者双眼向前平视，检查者以近光标投照被检测双眼，投照光居中 (2) 判断 Kappa 角性质和大小 (3) 观察被测双眼的角膜映光点，定性诊断偏斜眼的斜视类型 (4) 根据角膜映光点位置定量斜视大小 (5) 用三棱镜定量判断斜视大小	30	操作手法不熟练扣 5 分；不能正确判断 Kappa 角性质和大小扣 10 分；不能正确判断斜视方向扣 5 分；不能定量斜视大小扣 5 分；结果数据记录错误扣 5 分	
工作结束	器材归位，清理机器台面	10	不符合要求每项扣 5 分	
口试	描述检测原理和注意事项	15	每项描述错误扣 2 分	
总评		100		

7. 试题编号： 4-7： 棱镜分离法检测眼位

(1) 任务描述

选取一屈光不正被检者，检查者能在综合验光仪上用棱镜分离法对被检者进行远近眼位检测，能正确记录和评价检测结果

(2) 实施条件

序号	名称	数量/人	要求
1	瞳距尺	1 个	
2	电脑焦度计	1 台	
3	电脑验光仪	1 台	
4	综合验光仪	1 台	
5	近用视力表	1 台	
6	中性笔、纸	1 份	

场地准备： 宽敞明亮，安全卫生， 配 220V 电源

(3) 考核时量

45 分钟

(4) 评分细则

考核项目	工作内容	配分	评分细则	得分
工作准备	着装仪表端庄整齐， 准备器材	5	不符合要求每项扣 5 分	
工作流程	客观屈光力测量	10	每项检测不熟练扣 5 分； 结果数据记录错误扣 5 分	
	主观屈光力测量并进行双眼平衡	30	每项检测不熟练扣 5 分； 测量全程未进行交流扣 5 分； 未进行双眼平衡扣 5 分； 屈光全矫结果数据记录错误扣 5 分； 不会操作不得分	
	棱镜分离法检测眼位： （1）被检者远屈光全矫， 投放远距最佳矫正视力上一行单个视标 （2）右侧 0 位在水平向旋转棱镜， 上旋动 $6^{\Delta}B0$ ， 左侧 0 位在垂直向旋转棱镜， 内旋动 $12^{\Delta}BI$ ， 定性定量测定远距水平和垂直眼位 （3）调至近用瞳距， 40cm 处出示最佳矫正视力上一行单个视标 （4）右侧 0 位在水平向旋转棱镜， 上旋动 $6^{\Delta}B0$ ， 左侧 0 位在垂直向旋转棱镜， 内旋动 $12^{\Delta}BI$ ， 定性定量测定近距水平和垂直眼位 （5）正确记录双眼及单眼检查结果	35	不能正确进行屈光全矫扣 5 分； 不能正确定性定量测定远距水平和垂直眼位扣 5 分； 不能正确调至近用瞳距扣 5 分； 能正确出示近视力表扣 5 分； 不能正确定性定量测定近距水平和垂直眼位扣 5 分； 每项检测不熟练扣 5 分； 不能正确记录检查结果扣 5 分； 检测全程未进行交流不得分	
工作结束	器材归位， 清理机器台面	10	不符合要求每项扣 5 分	
口试	描述检测注意事项	10	每项描述错误扣 2 分	
总评		100		

8. 试题编号： 4-8： 马氏杆法检测眼位

(1) 任务描述

选取一屈光不正被检者， 检查者能在综合验光仪上用马氏杆法对被检者进行远近眼位检测， 能正确记录和评价检测结果。

(2) 实施条件

序号	名称	数量/人	要求

1	瞳距尺	1 个	
2	电脑焦度计	1 台	
3	电脑验光仪	1 台	
4	综合验光仪	1 台	
5	近用视力表	1 台	
6	中性笔、纸	1 份	

场地准备： 宽敞明亮，安全卫生， 配 220V 电源

(3) 考核时量

45 分钟

(4) 评分细则

考核项目	工作内容	配分	评分细则	得分
工作准备	着装仪表端庄整齐， 准备器材	5	不符合要求每项扣 5 分	
工作流程	客观屈光力测量	10	每项检测不熟练扣 5 分； 结果数据记录错误扣 5 分	
	主观屈光力测量并进行双眼平衡	30	每项检测不熟练扣 5 分； 测量全程未进行交流扣 5 分； 未进行双眼平衡扣 5 分； 屈光全矫结果数据记录错误扣 5 分； 不会操作不得分	
	马氏杆法检测眼位： （1）被检者远屈光全矫， 投放远距点状光源视标 （2）右侧视孔内置红色水平马氏杆， 定性定量测定远距水平眼位； 左侧视孔内置红色垂直马氏杆， 定性定量测定远距垂直眼位 （3）调至近用瞳距， 40cm 处投放远距点状光源视标 （4）右侧视孔内置红色水平马氏杆， 定性定量测定远距水平眼位； 左侧视孔内置红色垂直马氏杆， 定性定量测定远距垂直眼位 （5）正确记录双眼及单眼检查结果	35	不能正确进行屈光全矫扣 5 分； 不能选择正确马氏杆检查扣 5 分； 不能正确定性定量测定远距水平和垂直眼位扣 5 分； 不能正确调至近用瞳距扣 5 分； 不能正确定性定量测定近距水平和垂直眼位扣 5 分； 每项检测不熟练扣 5 分； 不能正确记录检查结果扣 5 分； 检测全程未进行交流不得分	
工作结束	器材归位， 清理机器台面	10	不符合要求每项扣 5 分	
口试	描述马氏杆检查斜视的定性和定量分析	10	每项描述错误扣 2 分	
总评		100		

9. 试题编号： 4-9： AC/A 功能检测

(1) 任务描述

选取一屈光不正被检者，检查者能在综合验光仪上能在综合验光仪上用棱镜分离法对被检者进行远近眼位检测，能用计算法和梯度法检测被检者 AC/A 功能，能正确记录和评价检测结果。

(2) 实施条件

序号	名称	数量/人	要求
1	瞳距尺	1 个	
2	电脑焦度计	1 台	
3	电脑验光仪	1 台	
4	综合验光仪	1 台	
5	近用视力表	1 台	
6	中性笔、纸	1 份	

场地准备： 宽敞明亮，安全卫生， 配 220V 电源

(3) 考核时量

45 分钟

(4) 评分细则

考核项目	工作内容	配分	评分细则	得分
工作准备	着装仪表端庄整齐， 准备器材	5	不符合要求每项扣 5 分	
工作流程	客观屈光力测量	10	每项检测不熟练扣 5 分； 结果数据记录错误扣 5 分	
	主观屈光力测量并进行双眼平衡	20	每项检测不熟练扣 5 分； 测量全程未进行交流扣 5 分； 未进行双眼平衡扣 5 分； 屈光全矫结果数据记录错误扣 5 分； 不会操作不得分	
	计算法 AC/A： (1) 被检者远屈光全矫， 测量远用瞳距 (2) 棱镜分离法测量远距水平眼位 (3) 棱镜分离法测量近距水平眼位 (4) 计算 AC/A	30	不能正确测量远用瞳距扣 5 分；不能正确测量远距水平眼位扣 5 分； 不能正确调至近用瞳距扣 5 分； 不能正确测量近距水平眼位扣 5 分； 每项检测不熟练扣 5 分；不能正确计算检查结果扣 5 分	
	梯度法 AC/A： (1) 被检者远屈光全矫， 植入近用瞳距	20	不能正确调至近用瞳距扣 5 分；不能正确测量近距水平眼位扣 5 分； 每项检测不熟练扣 5 分；	

	(2) 棱镜分离法测量近距水平眼位 (3) 双眼同时递加+1.00D 或 -1.00D 球镜, 棱镜分离法测量近距水平眼位 (4) 计算 AC/A		不能正确计算检查结果扣 5 分	
工作结束	器材归位, 清理机器台面	10	不符合要求每项扣 5 分	
口试	描述影响 AC/A 比率的因素	5	每项描述错误扣 1 分	
总评		100		

10. 试题编号: 4-10: 水平聚散力测量

(1) 任务描述

选取一屈光不正被检者, 检查者能在综合验光仪上用旋转棱对被检者远近水平平滑聚散力进行测量, 能正确记录和评价检测结果。

(2) 实施条件

序号	名称	数量/人	要求
1	瞳距尺	1 个	
2	电脑焦度计	1 台	
3	电脑验光仪	1 台	
4	综合验光仪	1 台	
5	近用视力表	1 台	
6	中性笔、纸	1 份	

场地准备: 宽敞明亮, 安全卫生, 配 220V 电源

(3) 考核时量

45 分钟

(4) 评分细则

考核项目	工作内容	配分	评分细则	得分
工作准备	着装仪表端庄整齐, 准备器材	5	不符合要求每项扣 5 分	
工作流程	客观屈光力测量	10	每项检测不熟练扣 5 分; 结果数据记录错误扣 5 分	
	主观屈光力测量并进行双眼平衡	20	每项检测不熟练扣 5 分; 测量全程未进行交流扣 5 分; 未进行双眼平衡扣 5 分; 屈光全矫结果数据记录错误扣 5 分; 不会操作不得分	
	远距水平聚散力测量: (1) 被检者远屈光全矫, 输入远用瞳距, 最佳矫正视力上一行单个视标	20	不能正确测量 BI 聚散力扣 5 分; 不能正确测量 BO 聚散力扣 5 分; 每项检测不熟练扣 5 分; 不能正确记录检查结果扣 5 分; 检测全	

	<p>(2) 双眼同时递加 BI 棱镜测量模糊点、破裂点和回归点</p> <p>(3) 双眼同时递加 BO 棱镜测量模糊点、破裂点和回归点</p> <p>(4) 正确记录检查结果</p>		程未进行交流不得分	
	<p>近距水平聚散力测量：</p> <p>(1) 被检者远屈光全矫，输入近用瞳距，最佳矫正视力上一行单个视标</p> <p>(2) 双眼同时递加 BI 棱镜测量模糊点、破裂点和回归点</p> <p>(3) 双眼同时递加 BO 棱镜测量模糊点、破裂点和回归点</p> <p>(4) 正确记录检查结果</p>	20	<p>不能正确测量 BI 聚散力扣 5 分；</p> <p>不能正确测量 BO 聚散力扣 5 分；</p> <p>每项检测不熟练扣 5 分；不能正确记录检查结果扣 5 分；检测全程未进行交流不得分</p>	
工作结束	器材归位，清理机器台面	10	不符合要求每项扣 5 分	
口试	描述聚散力测量意义及注意事项	15	每项描述错误扣 2 分	
总评		100		