

2018 年下期湖南科技学院

机械设计制造及其自动化专业金工实习工作计划

湖南科技学院机械制造及其自动化专业定于 2018 年 11 月 12 日~12 月 7 日在机械工程系机加工车间进行金工实习，参加实习学生共计 68 人（全部为男生），实习内容包括：车削加工模块、铣削加工模块、钳工加工模块、其它模块（焊接、数控加工、3D 扫描及 3D 打印、液压与气动）等。

一、领导小组及其工作职责

1、组长：罗辉、秦润华

2、成员：邓子林、张超鹏、艾萍英、吕迪杰

3、职责：组织协调金工实习工作的开展，金工实习课程的安排，金工实习教学检查，学生日常管理及住宿管理。

二、各实训项目培训教师及实验员安排

实训项目	培训教师	实训地点	实验员	培训时间	
车削加工	唐忠平、陈晓辉	机加工车间	吴海波	1 周/组	
铣削加工（含磨工）	蒋文华、罗松涛	机加工车间	罗松涛	1 周/组	
钳工加工	邓毅、吴海波	钳工车间	吴海波	1 周/组	
其它	数控加工	张义武	机加工车间	罗松涛	2 天/组
	焊工	邓毅	焊工实训室	吴海波	1 天/组
	3D 扫描与打印	何玉山	3D 打印实训室	李勇辉	1 天/组
	液压与气动	吕海英	液压实训室	李勇辉	1 节/组

三、实训学生分组

第一组（17人）

组长：任科达

成员：罗大鹏、彭求军、杨帆、任科达、刘欢、伍志强、周泽阳、张新庭、蒋文、刘家胜、王振宇、彭鹏飞、何薪、梁先宇、汪德友、夏志诚、王兵奇

第二组（17人）

组长：欧阳帅

成员：李子航、吕云贵、赵子杰、任讯、陈龙、曹如、李益民、许波、陈荣耀、李顺成、赵志诚、王焯、欧阳帅、谭思航、肖潜、陆非、尹小东、

第三组（17人）

组长：何发中

成员：杨舒、王助民、顾天益、孙美宇、邓健、舒琪、陈涛、魏志、刘宇航、刘焱、何发中、方科鑫、罗杰、彭伟、龙庆元、何鹏、宋军俊

第四组（17人）

组长：向朝阳

成员：樊咏圣、尹宁康、王振东、李跃、阳飞龙、涂强、王哲生、袁俊、邓颖、肖澎、陈欢、向志炜、龚涛、姚飞鸿、陈康、张高翔、向朝阳

四、培训课程安排表

时间 周次		星期一			星期二			星期三			星期四			星期五		
		1、2	3、4	5、6	1、2	3、4	5、6	1、2	3、4	5、6	1、2	3、4	5、6	1、2	3、4	5、6
第一周	第1组	车削加工（唐忠平）			车削加工（唐忠平）			车削加工（陈晓辉）			车削加工（陈晓辉）			车削加工（陈晓辉）		
	第2组	铣削加工（蒋文华）			铣削加工（罗松涛）			铣削加工（蒋文华）			铣削加工（罗松涛）			铣削加工（蒋文华）		
	第3组	钳工加工			钳工加工（吴海波）			钳工加工（吴海波）			钳工加工（邓毅）			钳工加工（吴海波）		
		邓毅	吴海波													
第4组	数控加工（张义武）			数控加工（张义武）			焊工（邓毅）			3D 扫描与打印（何玉山）			液压与气动（吕海英）			
第二周	第1组	数控加工（张义武）			数控加工（张义武）			焊工（邓毅）			3D 扫描与打印（何玉山）			液压与气动（吕海英）		
	第2组	车削加工（唐忠平）			车削加工（唐忠平）			车削加工（陈晓辉）			车削加工（陈晓辉）			车削加工（陈晓辉）		
	第3组	铣削加工（蒋文华）			铣削加工（罗松涛）			铣削加工（蒋文华）			铣削加工（罗松涛）			铣削加工（蒋文华）		
	第4组	钳工加工			钳工加工（吴海波）			钳工加工（吴海波）			钳工加工（邓毅）			钳工加工（吴海波）		
邓毅		吴海波														
第三周	第1组	钳工加工			钳工加工（吴海波）			钳工加工（吴海波）			钳工加工（邓毅）			钳工加工（吴海波）		
		邓毅	吴海波													
	第2组	数控加工（张义武）			数控加工（张义武）			焊工（邓毅）			3D 扫描与打印（何玉山）			液压与气动（吕海英）		
第3组	车削加工（唐忠平）			车削加工（唐忠平）			车削加工（陈晓辉）			车削加工（陈晓辉）			车削加工（陈晓辉）			

	第4组	铣削加工（蒋文华）	铣削加工（罗松涛）	铣削加工（蒋文华）	铣削加工（罗松涛）	铣削加工（蒋文华）
第 四 周	第1组	铣削加工（蒋文华）	铣削加工（罗松涛）	铣削加工（蒋文华）	铣削加工（罗松涛）	铣削加工（蒋文华）
	第2组	钳工加工	钳工加工（吴海波）	钳工加工（吴海波）	钳工加工（邓毅）	钳工加工（吴海波）
		邓毅 吴海波				
	第3组	数控加工（张义武）	数控加工（张义武）	焊工（邓毅）	3D扫描与打印（何玉山）	液压与气动（吕海英）
第4组	车削加工（唐忠平）	车削加工（唐忠平）	车削加工（陈晓辉）	车削加工（陈晓辉）	车削加工（陈晓辉）	

说明：课程冲突调课安排如下。

- ①蒋文华：星期一的3~6节课（16（5）机电）→星期二的5~8节
 星期三的3、4节课（17（3）自动化）→星期三的7、8节
- ②张义武：星期一的3、4节课（16（3）机电）→星期三的7、8节
 星期二的1~4节课（16（5）机电）→星期四的5~8节

五、金工实习教学及学生管理工作任务分配

- 1、联络科技学院、实习计划编制及实习组织：罗辉、邓子林
- 2、学生日常管理与协调：秦润华、张超鹏
- 3、教室及寝室安排：秦润华、张超鹏、吕迪杰
- 4、课程安排及教学检查：邓子林、艾萍英
- 5、实训耗材准备：罗辉、邓子林、罗松涛、吴海波、李勇辉
- 6、实习手册编写：
 - ①车工：陈晓辉
 - ②铣工：蒋文华
 - ③钳工：邓毅
 - ④数控：唐忠平
 - ⑤焊工：邓毅
 - ⑥ 3D 扫描与打印：何玉山
 - ⑦液压与气动：吕海英

实习手册编写的内容：工种简介、实训设备简介、课题计划（每个实训课题中必须包含实习目的、实习要求、实习内容、注意事项、评分标准）。

实习手册上交时间：2018年11月4日前。